科杰技术
JIATIE

www.kejietechnology.cn

JTVC-1166 立式加工中心



性能优势与特点

产品特点

- 多年的机床设计经验与有限元FEM分析，独特的设计结构，有效地保证了机床整体的动态特性
- 三轴均采用线轨设计，加减速响应快，有效地提升了机床的加工效率与加工精度，即使在较重负荷下也同样出色
- 稳固的底座与立柱配合轻量化的运动轴构件，有效地保证了机床高加减速运动时的稳定性
- 刀臂式刀库容量为24把，稳定可靠，产品加工必备
- 配备高性能数控系统，保证了机床控制的稳定性，也保证了用户要求的数控加工功能和辅助功能
- 机床内双螺杆后排排屑器，水箱后置设计，人性化，高效率，配合机外链板式排屑器、中心出水过滤系统等选配，适应多种工况，为工件加工提供良好的切削液
- 良好的人机交互设计，整机为全封闭防护，操作方便

加工材料

铜、铝、铸铁、钢、不锈钢等

应用领域

汽车配件、航天航空、3C产品、工业自动化、通讯等产业的零部件批量加工

科杰技术网站　　科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	1100/650/600mm
工作台尺寸	1200×650mm
工作台最大负重	1100kg
主轴电机功率与主轴最高转速	15kW/12000rpm
刀柄规格	BT40
最大移动速度	36m/min
最大加工速度	20m/min
定位精度	0.008mm/300mm
重复定位精度	0.005mm
机床净重量	7500 kg
机床净尺寸	2960×2750×2950mm
电源电压	三相交流380V ±5%（50Hz）

标准配置

- 高速数控系统
- 高精密级丝杆、导轨
- 交流伺服电机
- 高速电主轴
- 自动刀库
- 主轴冷却系统
- 润滑系统
- 自动对刀仪
- 自动排屑器

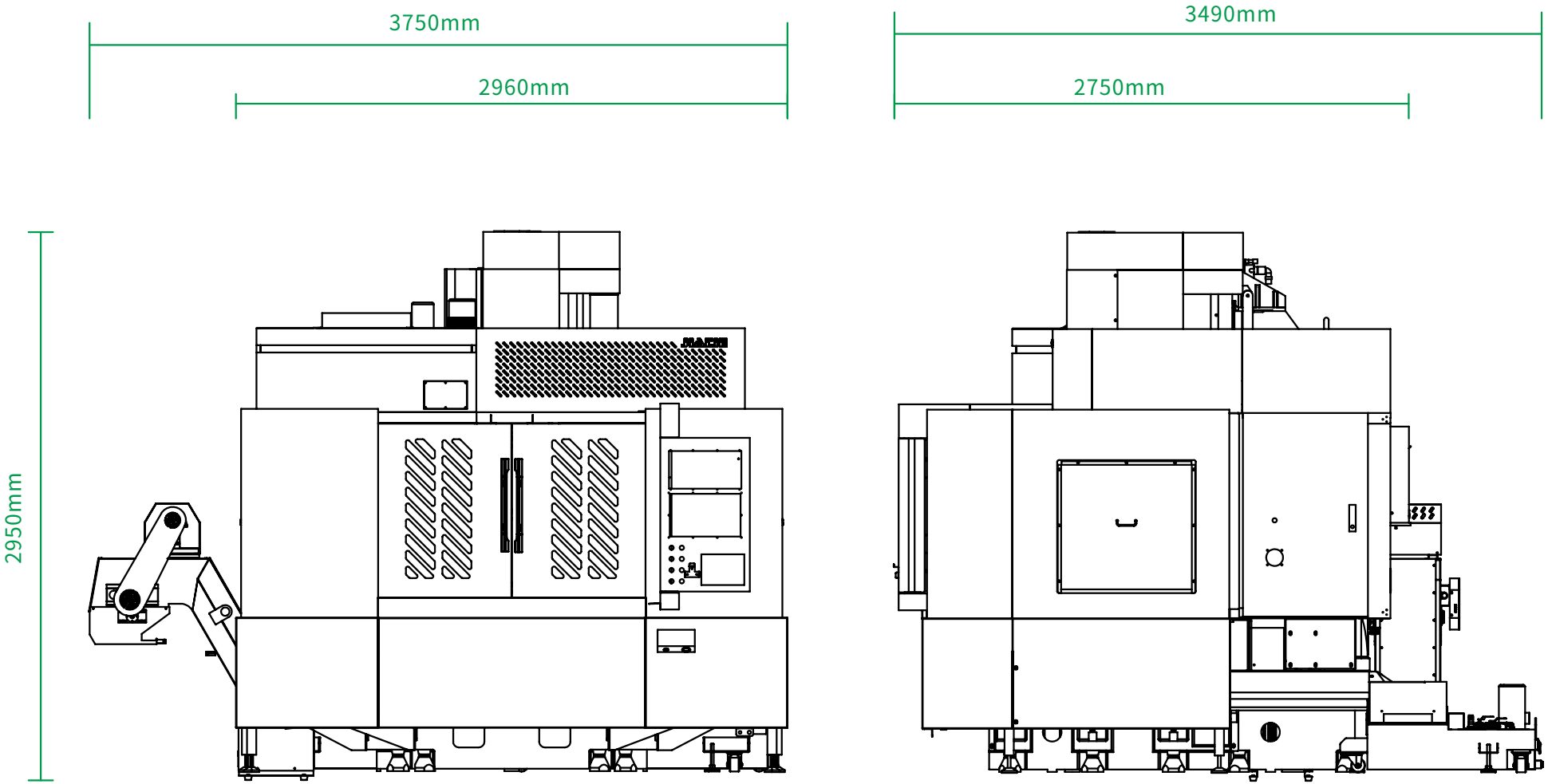
选配部件

- 油雾收集器
- 稳变压电源
- 链板式排屑器
- 中心出水过滤系统

设备图片仅供参考，配置参数如有变化，恕不另行通知。

机床本体外形尺寸

www.kejietechnology.cn



前视图

侧视图

设备图片仅供参考，配置参数如有变化，恕不另行通知。

最终解释权归属广东科杰技术股份有限公司所有 2025.10